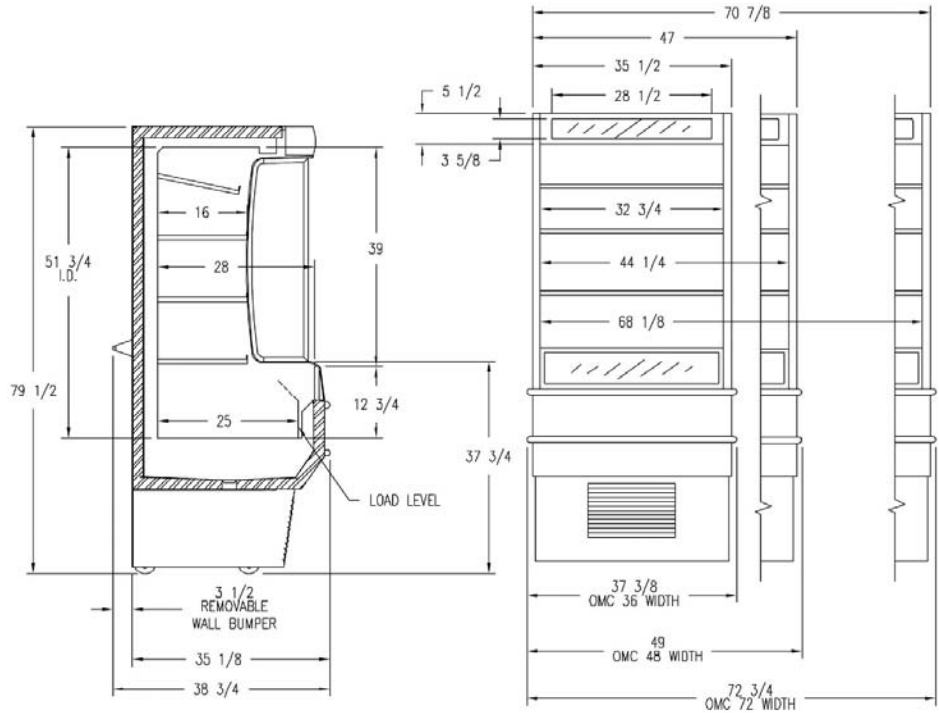


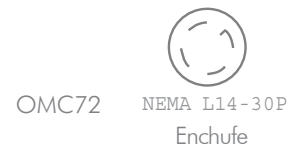


Rasgos y Beneficios

- Caja diseñada patentada contiene productos alimenticios en códigos de alimentos a temperaturas exigidas, 41° F sin productos congelados de fondo distribuyendo el aire más frío a cortinas de aire.
- Panel gemelo termal de vidrio frontal y lateral proporciona visibilidad aumentada al producto, fácil de limpiar y absorción de calor reducido.
- 100% CFC-sin espuma urethane y construcción de acero para máxima eficiencia en energía y durabilidad de producto.
- Fuente condensada evapora agua acumulada y elimina la necesidad de drenaje de suelo.
- Ampolletas T-8 de eficiencia de energía proporcionan un letrero brillante y exposición del producto.



OMC36
OMC48



Rasgos Estándares

- Interior y exterior blanco
- Parachoques de caja frontales y laterales negros de 1"
- Caja con parachoques de pared
- Tapa de letrero blanca iluminada con letras de bloque negras
- R-404A
- Controlador Electrónico
- Criterio de calidad-comercial vinagrera
- Cuatro estantes dobles de posición sólida
- Pares de productos altos del 1-1/4"

Rasgos Opcionales

- Pintado a pedido o exterior laminado de vinyl
- Pintado a pedido interior y/o estantería
- Gráficos a pedido en letrero de cara de fondo iluminado
- Estantería Adicional
- Parachoques de colores a pedido
- Etiqueta de precio moldeado

Modelo	Peso c/estantes (libras)	Electricidad			C.F.	Refrigerador	Capacidad en pie cúbicos
		Mercadería en Llegada	Circuito de Amps por Min.	Amps RLA			
OMC36	547	115V-1Ph-60 HZ	30	19.6	3/4	R404A	18
OMC48	657	115V-1Ph-60 HZ	30	21.6	1	R404A	24
OMC72	740	208/230-115V-1Ph-60 HZ	30	19.0	2	R404A	37

Caja diseñada para operar en un ambiente de aire a temperatura de 75° F o menos más baja y humedad relativa de 55% o más baja. Todas las especificaciones pueden cambiar sin aviso.

